

RISANAMENTO E DEUMIDIFICAZIONE

Campi d'impiego

GUBBIO RISANA INTONACO viene impiegato come intonaco di fondo dove si richiede l'impiego di un ciclo di risanamento e deumidificazione della muratura. La sua particolare formulazione e la presenza della calce idraulica naturale NHL, consentono la realizzazione di intonaci macroporosi altamente permeabili al vapore acqueo. Applicabile a mano o a macchina intonacatrice ad uno spessore minimo di 30mm.

Prima dell'intonacatura il supporto deve essere trattato con un prodotto antisale ad azione filtro, idoneo per risanare murature soggette a umidità di risalita.

Preparazione del supporto

Individuata l'area d'intervento asportare totalmente l'intonaco esistente per almeno il 60% in più della zona visivamente interessata e procedere ad eventuale lavaggio con idropulitrice. Trascorse 3/4 ore procedere col trattamento antisale IDROSAL impregnante all'acqua ad azione filtro specifico per murature soggette ad umidità di risalita e subito dopo procedere con l'applicazione di un primo strato d'intonaco e dopo circa 4/5 ore applicare il secondo strato fino ad ottenere uno spessore totale non inferiore a 30 mm.

A intonaco perfettamente asciutto si può procedere all'applicazione di finiture della linea **GUBBIO RISANA**.

Preparazione dell'impasto

Preparare l'impasto aggiungendo ad ogni sacco da Kg 25 di **GUBBIO RISANA INTONACO** 5-6 litri circa di acqua pulita e mescolare con apposito miscelatore o betoniera fino ad ottenere impasto omogeneo e privo di grumi.

CONSUMO MEDIO: 13 Kg/m² per 1 cm di spessore. E' consigliabile applicare **GUBBIO RISANA INTONACO** ad uno spessore minimo di 3 cm.

DURATA DELL'IMPASTO: circa 6/8 ore

Raccomandazioni

Non diluire il prodotto in fase di presa.

Non applicare il prodotto a temperatura inferiore a + 5°C e superiore a +35°C.

Non diluire il prodotto in fase di presa.

FORNITURA E STOCCAGGIO

Il prodotto viene fornito in sacchi da 25 Kg su pallet e può essere conservato per 12 mesi dalla data di produzione nelle confezioni integre, al riparo dall'acqua e dall'umidità.

Sicurezza Consultare la scheda di sicurezza.

Voci di capitolato

Le superfici da intonacare precedentemente bonificate devono essere intonacate con malta premiscelata in polvere a base di calce idraulica naturale cariche selezionate a granulometria controllata, fibre e additivi specifici per migliorare la lavorazione e l'adesione tipo **GUBBIO RISANA**

INTONACO della **FALIS s.r.l.** conforme alla norma **UNI EN 998-1** applicato a mano o a macchina intonacatrice ad uno spessore minimo di 30 mm con un consumo medio di 13 Kg/m² per 1 cm di spessore, regolato con staggia in alluminio al fine di ottenere una superficie perfettamente planare e a regola d'arte.



GUBBIO RISANA INTONACO



Kg. 25

Descrizione del prodotto

GUBBIO RISANA INTONACO è un intonaco di fondo deumidificante, premiscelato, a base di calce idraulica naturale NHL, cariche selezionate, fibre in polipropilene e additivi specifici che ne migliorano le caratteristiche di adesione, lavorabilità e permeabilità al vapore. Conforme alla norma **UNI EN 998-1**

DATI TECNICI

Peso specifico	1350 kg/m ³
Granulometria	<2,0 mm
Colore	Nocciola
Acqua d'impasto	23% ca.
Consumo teorico	13Kg/m ² (cm di spessore)
P H	> 12
Durata dell'impasto	6/8 ore ca.
Res. a compressione a 28 gg	categoria CS II
Adesione su laterizio	0,6 N/mm ²
Tipo di frattura	B
Permeabilità al vapore acqueo	7
Assorbimento d'acqua	W 1
Reazione al fuoco	classe A 1
Conducibilità termica A	0,40 W / m k

I dati presenti si riferiscono alle prove di laboratorio in nostro possesso in condizioni ambientali standard. Applicazioni pratiche di cantiere, a seconda delle condizioni di esercizio, possono rilevare dati sensibilmente modificati, pertanto le informazioni presenti nella scheda hanno un valore puramente indicativo in quanto l'utilizzatore deve sempre verificare l'idoneità dell'impiego del prodotto, assumendosi responsabilità derivante dall'uso. Falis s.r.l. si riserva di apportare modifiche tecniche di qualsiasi genere senza alcun preavviso.