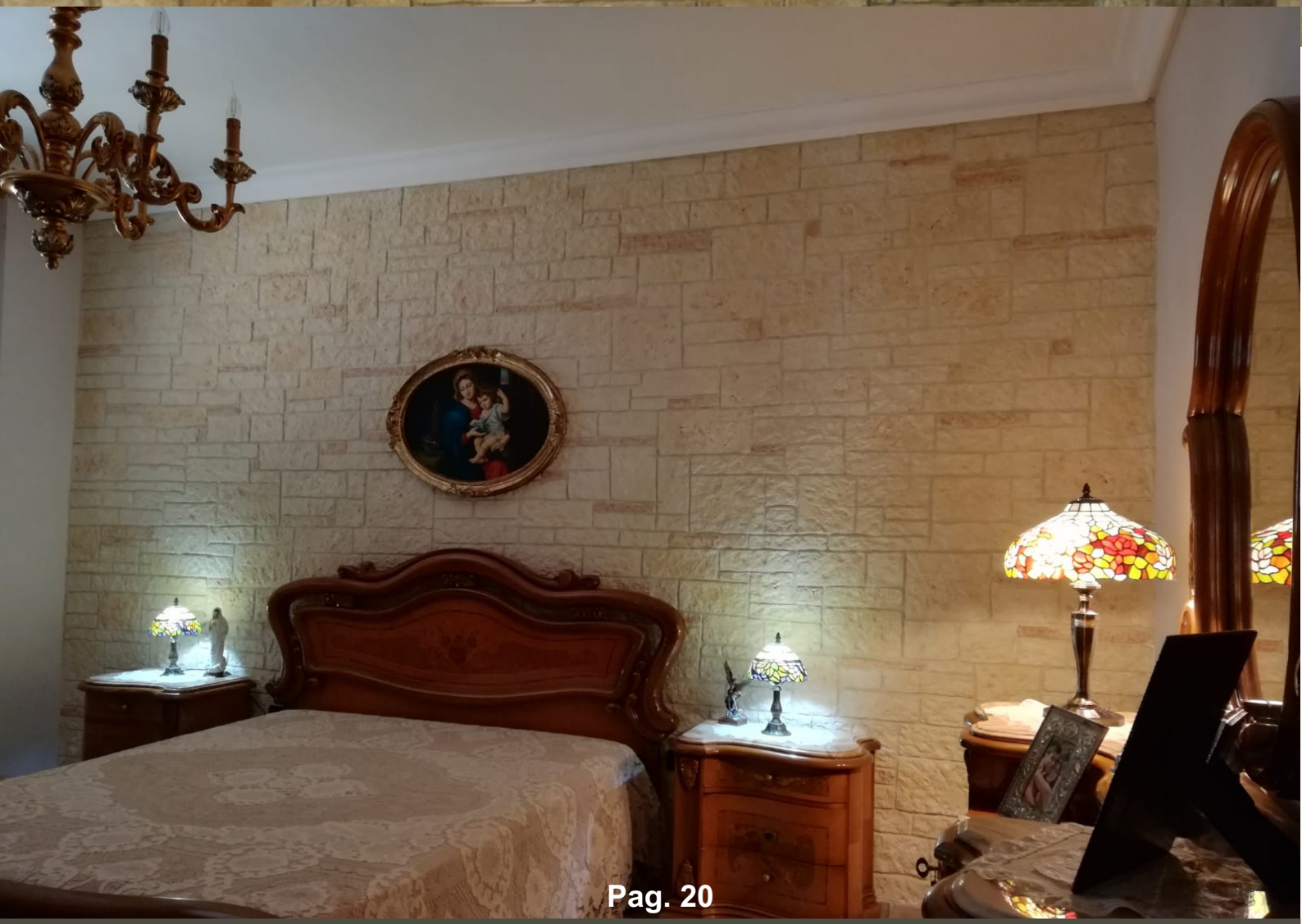
Divisione STONE

FALIS

IL RIVESTIMENTO STAMPATO PER ESTERNO-INTERNO



FALIS Tel: +39 0922 894761 WW.FALIS.IT E-mail info@falis.it

MALTA DA STAMPO















FALIS Tel: +39 0922 894761 WW.FALIS.IT E-mail info@falis.it

MALTA DA STAMPO

LEADER STONE



Kg. 25

Descrizione del prodotto

LEADER STONE è una malta da stampo premiscelata in polvere a base di fiore di calce idrata, cementi modificati, sabbie selezionate a curva granulometrica controllata e additivi speciali.
Conforme alla norma **UNI EN 998-1**

DATI TECNICI	
Peso specifico	1380 kg/m^3
Granulometria	< 0,5 mm
Colore	Bianco
Acqua d'impasto	25% ca.
Consumo teorico	18 Kg/m^2 cm di spessore
P H	> 12
Durata dell' impasto	2-3 ore ca.
Res. a compressione a 28 gg	> CS IV
Adesione su laterizio	>2 N/mm^2
Tipo di frattura	B
Permeabilità al vapore acqueo	46
Assorbimento d'acqua	W 0
Reazione al fuoco	classe A 1
Conducibilità termica	0,44 W /m k

I dati presenti si riferiscono alle prove di laboratorio in nostro possesso in condizioni ambientali standard. Applicazioni pratiche di cantiere, a seconda delle condizioni di esercizio, possono rilevare dati sensibilmente modificati, pertanto le informazioni presenti nella scheda hanno un valore puramente indicativo in quanto l'utilizzatore deve sempre verificare l'idonietà dell'impiego del prodotto, assumendosi responsabilità derivante dall'uso. Falis si riserva di apportare modifiche tecniche di qualsiasi genere senza alcun preavviso.

Campi d'impiego

LEADER STONE viene impiegata sia come malta da stampo, che come malta da modanatura per interni ed esterni, su supporti tipo laterizio, tufi, murature in genere, intonaci cementizi,intonaci deunidificanti supporti in gesso o cartongesso applicare una mano abbondante di **LEADER GRIP**.
La particolare formulazione di **LEADER STONE** permette la realizzazione di intonaci stampati molto resistenti agli agenti atmosferici e dal gradevole effetto estetico, ma soprattutto viene apprezzata dalle maestranze per la sua lavorabilità e modellabilità che, associata all'estro e fantasia, permette di spaziare liberamente tra colori e forme, realizzando moderne e funzionali soluzioni architettoniche molto durevoli nel tempo.
LEADER STONE va protetto e decorato con le finiture della linea **SILOXAN VELATURA** protettivo all'acqua a base di acril silossanici dai colori ed effetti più svariati.

Preparazione del supporto

I supporti devono essere coesi e consistenti, asciutti e privi di polveri,grassi e/o sostanze oleose, efflorescenze saline o qualsiasi altra sostanza che ne comprometta l'adesione.

Preparazione dell'impasto Preparare l'impasto aggiungendo ad ogni sacco da Kg 25 di **LEADER STONE** 6- 6,5 litri circa di acqua pulita e mescolare con apposito miscelatore fino ad ottenere la giusta consistenza.
Il prodotto è applicabile a mano , ad uno spessore di almeno cm 1- cm 3 in unica mano, tale da permetterne la giusta lavorabilità e modellabilità

CONSUMO MEDIO:18 Kg/m^{2}per 1 cm di spessore.
DURATA DELL'IMPASTO: circa 2-3 ore.

Raccomandazioni

Non applicare su superfici già tinteggiate.
Non applicare il prodotto a temperatura inferiore a + 5°C e superiore a +35°C.

Fornitura e stoccaggio

Il prodotto viene fornito in sacchi da 25 Kg su pallet e può essere conservato per 12 mesi dalla data di produzione, al riparo dall' acqua e dall'umidità nelle confezioni integre.

Sicurezza

Consultare la scheda di sicurezza.

Voci di capitolato

Le superfici da rivestire con malta per stampi e modanature, devono essere realizzate con **LEADER STONE** della **FALIS .** conforme alla norma **UNI EN 998-1** a base di fiore di calce idrata, cementi modificati, sabbie selezionate a curva granulometrica controllata e additivi speciali, applicata in una mano ad uno spessore minimo cm1-cm3, con un consumo medio di 18 Kg/m^{2}per cm di spessore, per poi essere modellata o stampata con apposita attrezzatura. .



Pietra VULCANICA



Pietra ARENARIA

MALTA DA STAMPO





Modalità di posa

1)Applicazione di **LEADER GRIP**



2)Applicazione di **LEADER STONE**



3)Stampaggio della superficie



3)Stampaggio della superficie



5)Rifinitura della superficie



6)Colorazione con **Siloxan Velatura**

